

先进的臭氧解决方案
用于塑料包装

中性化



隆重推出 **OZONASH** 臭氧破坏系统, 这是一款创新解决方案, 可帮助使用电晕处理站的企业遵守臭氧法规, 并通过催化剂再生显著降低成本。

系统工作原理如下:

1. 臭氧进入破坏系统, 其中多种催化剂协同作用, 高效地将其还原为氧气。
2. 由于采用了含有贵金属的特殊催化剂颗粒, 该过程可在室温下进行。无需外部能量即可启动反应。

多级催化分解系统 OZONASH 由以下组件构成:

预过滤器, 过滤精度高达5微米, 以防止催化剂污染。

HEPA 过滤器, 可去除至少99.97%的灰尘及其他直径小至0.3微米的异物颗粒。

活性氧化铝珠, 用作干燥剂, 并减少有害官能团对催化剂的污染。

一层金属氧化物催化剂颗粒。

通过实施OZONASH系统, 企业可以确保符合臭氧限值要求, 通过催化剂再生实现成本节约, 并利用合适的材料维护耐用的基础设施。

可选型号

Models	Capacity
Ozanash 400	最高可达 400 立方英尺/分钟
Ozanash 600	最高可达 600 立方英尺/分钟
其他容量可根据要求提供	

